

# 日本理研**THERMO**氮气发生器生产厂家

生成日期: 2025-10-24

3D打印技术近年来普遍被应用在日常生活中，随着技术的普及及应用的多元化，金属零件的3D打印材料需求也越来越多元。在汽车制造业、航空航天业等等，会用到大量的3D打印金属零件。在特定的金属原料，加入氮气作为保护气体，可以在高温反应时，改善制造部件强度以及延展性，避免孔隙率和缺乏熔合等缺陷。在即高温的环境下，对氧气有极高的敏感度，因此需采用高纯度99.999%以上的氮气，目前可直接稳定，不加任何纯化器，即可达到氮气高纯度的进口制氮机日本东宇制氮机，是确保品质的好选择。昆山普悠特机电有限公司是一家专业提供 氮气发生器的公司。日本理研**THERMO**氮气发生器生产厂家

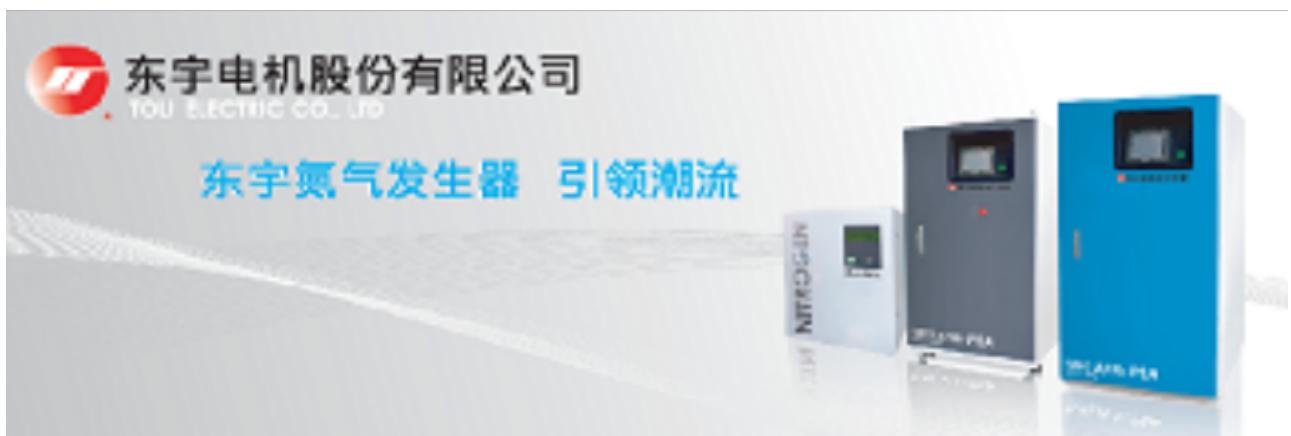


日本东宇的变压吸附PSA分子筛全系列氮气发生器皆可达到99.9995%的超高纯度，不需外接任何纯化装置。氮气吸附过程采用良好品质的分子筛以及特殊的TOU高密度充填技术，即使使用20年，分子筛也不会有粉化磨耗的问题，不需二次充填或更换，节省后续维保费用，并且可良好的避免产线或仪器被污染。东宇氮气发生器的免排水功能，可减少实验人员的负担，避免水溢出、或者水桶被踢倒等问题，是协助实验顺畅进行以及减少实验室负担的良好选择！理研氮吹用氮气发生器怎么选氮气发生器，就选昆山普悠特机电有限公司，让您满意，期待您的光临！



深冷空分制氮装置适用于有极大氮气需求的大规模工业应用。一般会建造深冷空分制氮场合是专业的气体供应厂家，大量生产后分装成杜瓦罐及钢瓶罐；或者是使用量极大(3000Nm<sup>3</sup>/h)以上的工厂使用。中小规模的蛋器使用深冷制氮就显得较为不适用3000Nm<sup>3</sup>/h以下使用量的场合，一般依照纯度不同，建议使用变压吸附式的制氮机，或者膜式的制氮机。需求氮气纯度在97%以上的话推荐使用变压吸附PSA式，需求氮气纯度97%以下的部份则推荐使用膜式氮气发生器。

液质联用中除了样品处理问题、氮气的纯度也是很重要的影响因素，却往往被忽视。膜式的发生器轻巧好用且价格便宜，但是实际供应纯度就有95–96%，且1–3年后纯度即会递减至93%左右。目前多数使用者因为只关心压力达到100psi就以为氮气没问题。实际上纯度可能早已不足，并且持续污染质谱，导致常常在质谱的毛细管严重氧化，或者仪器灵敏度下降、离子源、碰撞池被严重污染时，才会发现氮气纯度不足问题。建议用户在日常实验时便要多关注氮气纯度，以免纯度灵敏度不足，影响到实验时才发现，需花大钱维修质谱。昆山普悠特机电有限公司是一家专业提供 氮气发生器的公司，有需求可以来电咨询！



近几年氮气发生器国产的趋势越来越多，目前国产的技术虽然和进口还有一些落差，但是价格也相较进口的便宜很多。国产的变压吸附式PSA氮气发生器较大的问题在于分子筛需要填充及更换，纯度不稳定，后续维

保较麻烦。但是国产的膜式氮气发生器已经趋于成熟，基本上很多大厂牌也已经将膜式的氮气发生器国产化制作。膜式氮气发生器只要确保膜的前端滤芯杂质、除水做到位，采用品质良好的进口氮气膜，基本上以目前国产的技术，膜式氮气发生器国产与进口的技术式差不多，相差无几的。昆山普悠特机电有限公司为您提供 氮气发生器，期待为您服务！分子筛氮气发生器保养

昆山普悠特机电有限公司致力于提供 氮气发生器，欢迎新老客户来电！日本理研**THERMO**氮气发生器生产厂家

昆山普悠特机电有限公司的氮气在食品行业的保鲜作用 氮气[N2]是一种无色、无臭的惰性气体，但气的分子量是28.0134，化学特性是不活泼、不易燃。氮气本身就占空气的78%。因此取得容易，成本低廉。氮气不容易穿透包装外膜，因此氮气在气调保鲜包装中作为主要的填充气体。 充氮包装越来越普及，并且开始取代传统的真空包装，于油炸食品、新鲜切片水果、新鲜的农产品。充氮包装能良好的维持食品的口感、口味及营养，减少氧化反应可能引起的变质…等等。日本理研**THERMO**氮气发生器生产厂家

昆山普悠特机电有限公司总部位于周市镇青阳北路218号万华园5号楼2015室，是一家日本东宇氮气发生器、工业制氮机、日立鼓风机、日立空压机、日立马达，有完善的售前及售后服务，氮气发生器从500cc~3000m<sup>3</sup> 99.9995%以上可供选择。东宇在北京、上海、苏州、成都、广州皆设有售后办事处，提供完善的售后服务!的公司。公司自创立以来，投身于氮气发生器，鼓风机，马达，空压机，是仪器仪表的主力军。日本东宇不断开拓创新，追求出色，以技术为先导，以产品为平台，以应用为重点，以服务为保证，不断为客户创造更高价值，提供更优服务。日本东宇创始人李燕，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。